

History

Creativity is the best assets of our company

| | | |
|---------------|--|--|
| 2017 | 10 | KS제품인증(KS D 3576) 배관용 스테인리스강관 |
| 2016 | 09 06 | 소방산업대상 산업기술부문 소방산업기술원장상 수여 제2공장 증축 [Schedule Pipe #10 S 생산체계 구축] |
| 2015 | 04 | CPVC 소켓 일체형 신축배관 특허 제품 등록 및 양산 판매 실시 |
| 2014 | 03 05 | KS 일반배관용 스테인리스 강관 취득 대구경 (114.5 이하 75A, 80A, 100A) KWWA (Korea Water and Waste water Association) 인증취득, 주름마디 스테인리스 강관 |
| 2013 | 03 | 스프링클러용 신축배관 품질검사 (I) 합격업체 |
| 2012 | 08 05 01 | 기업부설연구소인정 한국산업기술진흥협회 제 2012112533 KS제품인증(KS D 3595) 일반 배관용 스테인레스강관 위생안전기준 인증(3건) 한국상하수도협회 |
| 2011 | 12 08 05 04 | 수도계량기 보호통용 슬립인 일체형 주름마디강관 특허(제10-1092761호) 벤처기업확인(기술보증기금 제20110105090) 이에프코리아 사옥 신축 이전(김포시 대곶면 대능리 257-6번지) EF코리아에서 이에프코리아 주식회사로 법인 전환 |
| 2009 | 09 | 수도계량기보호통용 슬립인 일체형 주름마디강관 실용신안 출원 |
| 2007 | 07 03 | 방진 및 신축 이음구 실용신안등록(등록 제1096606호) 스프링클러용 신축배관 사후심사 취득 |
| 2004 | 10 09 08 01 | SSP 제품 승인(한국소방산업기술원) SSP 특허 출원 자동차 엔진용 벨로우즈 외국 수출(4년간 계약) 국내 최초 SSP(Super SP-Joint) 개발 성공 |
| 2003 | 12 09 07 06 05 03 01 | 수도계량기보호통용 슬립인 일체형 주름마디강관 실용신안 출원 스프링클러용 신축배관의 성능 인정(한국소방산업기술원) 스프링클러용 신축배관의 성능 인정(한국소방산업기술원) CLEAN 사업장 인정(노동부) 국제품질인증규격 ISO 9001/14001 동시 인증 취득 초고압용 벨로우즈 성형장치 밀폐구조 실용신안 등록(등록 제0313740호) 본사 및 공장 이전(인천 서구 원당동 148번지) 고압용 벨로우즈 성형장치 특허 출원 |
| 1992~ 2002 | 2002. 01 1998. 02 1996. 07 1992. 01 | 수도용 주름마디 스테인레스 강관 국내 최대 생산체제완비 스프링클러 설비의 신축배관 사전성능시험 합격(한국소방산업기술원) 공장 확장 이전(김포시 풍무동) 및 EF코리아로 상호 변경 유일산업으로 최초 설립(서울시 구로구) |

CEO Greetings

Will be a company that is not afraid of change



이에프코리아(주) 대표이사 임원일 입니다.

이에프코리아주식회사는 1992년 창업 이래, 22년동안 고객
이 요구하는 양질의 배관자재를 생산, 보급하여 고객여러분의
관심과 성원으로 함께 성장해 온 회사 입니다.

인체의 혈관과도 같은 여러 형태들의 설비배관 !

바로 이러한 여러가지 설비배관들의 문제점들을 해결하는
벨로우즈(BELLOWS) 전문생산업체입니다.

그동안 이에프코리아(주) 는 언제 어디서나 쉽고, 간편한
시공성을 자랑하는 제품을 기준으로 국내 선두자리에 있어
왔습니다. 스테인리스 주름마디강관 & 소화용 주름마디
배관 & 스테인리스 파이프 & 자동차용 벨로우즈 & 펌프용
신축이음관등의 스테인리스제품만을 생산하는 외길을 걸어
왔으며, 이러한 축적된경험과 꾸준한 연구개발, 설비투자는

무한경쟁시대의 원동력이며, 양질의 제품생산에 밑거름이 되었습니다.

이에프코리아(주) 는 항상 “최고품질” 을 기초로 항상 겸손한 자세와 고객감동을 이끌어 안전한 사회의
밑거름이 되도록 노력하겠습니다.

“회사의 자산중 으뜸은 창조력이다” 라는 케츠프레즈를 바탕으로 언제나 더 좋은제품, 사회에 필요한
제품을 공급하기 위해 변화를 두려워 하지 않는 기업이 되겠습니다.

대표이사 임 원 일



INNOBIZ
기술혁신중소기업



고객중심, 창조적마인드, 핵심역량강화를 통한 가치극대화

이에프코리아가 추구하는 경영이념입니다.





Research & Development

I will always try to be a successful business model

이에프코리아(주)의

사업영역은 크게 스프링클러용 신축배관, 수도용 주름마디 스테인레스강관, 스테인레스 파이프, 양수기함(특허제품), 진동흡수 용 펌프이음관 등의 설비배관 전문 생산업체로 다년간 경험축적을 통해 보유하고 있는 기술과 고객의 요구에 맞추어진 제품을 개발하고 있습니다.

또한, 기업환경 등의 변화를 파악하여, 기술 연구를 통해 제품의 설계 > 제품의 개발 > 제품의 테스트 > 제품의 개선 > 제품의 양산이라는 프로세스를 통하여 고객에게 value를 제공하는 제품을 지속적으로 만들어 나갈 것이며, 이러한 연구개발된 제품은 다양한 루트를 통하여 지속적으로 여러분에게 제공되어 질것입니다.



[고객 요구사항 분석]



[개발 / 연구]

☀ 일반배관용 스테인리스 강관 (Light gauge stainless steel pipes for ordinary piping)

이에프코리아주)의 생산되는 “스테인리스 강관”은 먹는물과 관련해 안전과 건강에 직접적인 역할을 담당하고 있습니다. 현재 국내정상의 품질로 인정받는 “스테인리스 주름마디 강관(KS B 1508)”의 원재료로도 사용되고 있으며, 건설현장 및 상수도사업소등의 국가기반시설등에 꾸준히 납품 하므로써 제품의 품질력을 인정받았습니다. 20여년의 스테인리스에 대한 한우물파기는 특성화 전문기업으로서의 면모를 갖추기에 충분한 시간이 되었고, 수많은 고객의 요구에 부응하기 위하여 품질개선을 거듭한 결과, 국내 정상급의 공정 능력을 갖추게 되었으며, 철저한 품질경영을 통해 고객이 안심하고 사용할 수 있도록 노력하고 있습니다.

- | 규격 : KS D 3595/JIS G 3448/ASTM A269
- | 용도 : 급수, 배수, 냉온수의 배관, 전기배관, 소방배관
- | 재질 : STS304, ST316
- | 생산규격 : Ø13 ~ Ø100



스테인리스 강관은 이래서 좋습니다

● 파이프의 내식성이 월등히 강합니다

일본의 동경수도국 수원급수소 부지내에서 실시된 각종 금속 배관재와 스테인리스 배관재를 각종 토양환경에 장기간 매설후 그들의 부식성을 조사한 보고서에 의하면 아래와 같이 스테인레스강관의 우수성이 입증 되었습니다.

각종 토양중에서 매설시험 후 파낸 그대로의 표면상황

(3년 매설)

| 배관재의종류 | 규격및치수(mm) | 외관 및 표현상황 | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------------------|-----------|---|----|---|----|---|----|---|-----|---|
| | | 山砂 | | 川砂 | | 海砂 | | 壤砂 | | 沈泥土 | |
| 직관 SUS304 | 25SU(28.58 ϕ × 1t) × 130L | △ | △ | ○ | ○ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 직관 SUS316 | 25SU(28.58 ϕ × 1t) × 130L | △ | △ | ○ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| 아연 도금강관 (SGP-W) | 15A(21.7 ϕ × 2.8t) × 70L | ● | ● | ▲ | ● | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ○ |
| | | | | △ | | | | | | | ▲ |
| 연관 (PbTW-2) | 16.2 ϕ × 3.1t) × 70L | ● | ● | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| | | | | ● | ● | | | | | | |
| 덕타일 주철관 | 7.5t × 50W × 60L | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 주름마디강관 SUS304 | 25SU 주름부 65L 직선부 65L | △ | △ | △ | △ | ○ | ○ | ○ | △ | △ | △ |
| 주름마디강관 SUS316 | 25SU 주름부 65L 직선부 65L | △ | △ | △ | △ | ○ | ○ | △ | △ | △ | ○ |
| 동관 (BC6) | 21.7 ϕ × 60L | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● |
| | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | |

외관의 평가 : ○변화없음, △착색, ▲토양성분의 부착, ●부식

3년간 매설후의 시험관 표면은 각각 고유의 부식생성물이 부착되었지만, 스테인리스 표면에는 토양의 부착물은 보였지만 세척후의 표면에는 부식이 보이지 않았습니다.

각종 관재의 부식속도

(단위 : mg/dm²)

| 구분 | | 山砂 | 川砂 | 海砂 | 壤砂 | 沈泥土 |
|--------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| 304직관 | 1년 | 0.030 | 0.035 | 0.024 | 0.030 | 0.024 |
| | 3년 | 0.016 | 0.017 | 0.009 | 0.010 | 0.010 |
| 304주름마디관 | 1년 | 0.019 | 0.032 | 0.022 | 0.014 | 0.022 |
| | 3년 | 0.018 | 0.018 | 0.017 | 0.013 | 0.006 |
| 316직관 | 1년 | 0.046 | 0.049 | 0.035 | 0.035 | 0.032 |
| | 3년 | 0.014 | 0.016 | 0.016 | 0.018 | 0.014 |
| 316주름마디관 | 1년 | 0.019 | 0.019 | 0.016 | 0.014 | 0.022 |
| | 3년 | 0.010 | 0.016 | 0.010 | 0.008 | 0.003 |
| 아연도강관(SGP-W) | 1년 | 2.81 | 0.69 | 0.69 | 1.28 | 1.92 |
| | 3년 | 3.00 | 1.90 | 2.10 | 3.50 | 4.60 |
| 연관(PbTW) | 1년 | 1.33 | 3.43 | 2.05 | 1.66 | 2.20 |
| | 3년 | 2.50 | 1.70 | 1.30 | 0.69 | 1.30 |
| 주철관(FCD) | 1년 | 13.50 | 22.42 | 19.94 | 22.51 | 12.90 |
| | 3년 | 7.80 | 17.00 | 14.30 | 9.30 | 15.60 |
| 동관(BC6C) | 1년 | 0.80 | 1.17 | 1.54 | 0.90 | 1.94 |
| | 3년 | 0.50 | 0.70 | 1.40 | 0.50 | 1.40 |

상기 표에서 보는 바와 같이 스테인리스 강관재와 부식속도는 극히 적어서, 다른 관재의 1/100 이하 정도로서 0.01~0.03mg/dm²/day이면 1년에 0.00005mm 정도의 양이 됩니다.

강관치수 및 허용공차

| 호칭방법 Su | 바깥지름 | 바깥지름 허용차 | | 두께 | 두께의 허용차 | 단위무게(kg/m) | |
|------------|-------|----------------------------------|-------|-----|------------|-------------|--------------|
| | | 바깥지름 | 둘레길이 | | | STS 304 TPD | STS 3016 TPD |
| 8 | 9.52 | +0 -0.37 | - | 0.7 | ±0.12 | 0.154 | 0.155 |
| 10 | 12.7 | | | 0.8 | | 0.237 | 0.239 |
| 13 | 15.88 | | | 0.8 | | 0.301 | 0.303 |
| 20 | 22.22 | | | 1.0 | | 0.529 | 0.532 |
| 25 | 28.58 | | | 1.0 | | 0.687 | 0.691 |
| 30 | 34.0 | ±0.34 ±0.43 ±0.49 ±0.60 | ±0.20 | 1.2 | ±0.15 | 0.980 | 0.986 |
| 40 | 42.7 | | | 1.2 | | 1.24 | 1.25 |
| 50 | 48.6 | | ±0.25 | 1.2 | | 1.42 | 1.43 |
| 60 | 60.5 | | | 1.5 | | 2.20 | 2.21 |
| 75 | 76.3 | ±1% | ±0.8% | 1.5 | ±0.30 | 2.79 | 2.81 |
| 80 | 89.1 | | | 2.0 | | 4.34 | 4.37 |
| 100 | 114.3 | | | 2.0 | ±0.40 | 5.59 | 5.63 |
| 125 | 139.8 | | | 2.0 | | 6.87 | 6.91 |
| 150 | 165.2 | | | 3.0 | ±0.40 | 12.1 | 12.2 |
| 200 | 216.3 | | | 3.0 | | 15.9 | 16.0 |
| 250 | 267.4 | | | 3.0 | | 19.8 | 19.9 |
| 300 | 318.5 | | | 3.0 | | 23.6 | 23.8 |

치수 허용차

| 구분 | 규격 | KS D 3595 | | |
|----------|---------------|------------|------|-------|
| | | | 바깥지름 | 둘레길이 |
| 바깥지름 허용차 | 8Su ~ 25Su | +0, -0.37 | | - |
| | 30Su | ±0.34 | | ±0.20 |
| | 40Su | ±0.43 | | ±0.20 |
| | 50Su | ±0.49 | | ±0.25 |
| | 60Su | ±0.60 | | ±0.25 |
| | 75Su ~ 300Su | ±1% | | ±0.8% |
| 두께 | 8Su ~ 50Su | ±0.12 | | |
| | 60Su ~ 75Su | ±0.15 | | |
| | 80Su ~ 125Su | ±0.30 | | |
| | 150Su ~ 300Su | ±0.40 | | |
| 길이 | | 지정길이 이상일 것 | | |



제품 소개

배관용 스테인리스 강관

용도 : 석유화학, 섬유공업, 제지 등의 내식, 내열, 저온배관 (KS D3576)

강관치수

| 호칭경 | | 외경(mm) | | 호칭 두께 SCH (mm) | | | | | | | | |
|-----|-------|--------|--------|----------------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|
| | | | | 5S | | 10S | | 20S | 40S | | 80S | |
| A | B | KS | ASTM | KS | ASTM | KS | ASTM | KS | KS | ASTM | KS | ASTM |
| 8 | 1/4 | 13.8 | 13.72 | 1.2 | — | 1.65 | 1.65 | 2.0 | 2.2 | 2.24 | — | — |
| 10 | 3/8 | 17.3 | 17.15 | 1.2 | — | 1.65 | 1.65 | 2.0 | 2.3 | 2.31 | — | — |
| 15 | 1/2 | 21.7 | 21.34 | 1.65 | 1.65 | 2.1 | 2.11 | 2.5 | 2.8 | 2.77 | 3.7 | 3.73 |
| 20 | 3/4 | 27.2 | 26.67 | 1.65 | 1.65 | 2.1 | 2.11 | 2.5 | 2.9 | 2.87 | 3.9 | 3.91 |
| 25 | 1 | 34.0 | 33.40 | 1.65 | 1.65 | 2.8 | 2.77 | 3.0 | 3.4 | 3.38 | 4.5 | 4.55 |
| 32 | 1 1/4 | 42.7 | 42.16 | 1.65 | 1.65 | 2.8 | 2.77 | 3.0 | 3.6 | 3.56 | 4.9 | 4.85 |
| 40 | 1 1/2 | 48.6 | 48.26 | 1.65 | 1.65 | 2.8 | 2.77 | 3.0 | 3.7 | 3.68 | 5.1 | 5.08 |
| 50 | 2 | 60.5 | 60.33 | 1.65 | 1.65 | 2.8 | 2.77 | 3.5 | 3.9 | 3.91 | 5.5 | 5.54 |
| 65 | 2 1/2 | 76.3 | 73.03 | 2.1 | 2.11 | 3.0 | 3.05 | 3.5 | 5.2 | 5.16 | — | — |
| 80 | 3 | 89.1 | 88.90 | 2.1 | 2.11 | 3.0 | 3.05 | 4.0 | 5.5 | 5.49 | — | — |
| 90 | 3 1/2 | 101.6 | 101.60 | 2.1 | 2.11 | 3.0 | 3.05 | 4.0 | 5.7 | 5.74 | — | — |
| 100 | 4 | 114.3 | 114.30 | 2.1 | 2.11 | 3.0 | 3.05 | 4.0 | 6.0 | 6.02 | — | — |
| 125 | 5 | 139.8 | 141.30 | 2.8 | 2.77 | 3.4 | 3.40 | 5.0 | 6.6 | 6.55 | — | — |
| 150 | 6 | 165.2 | 168.28 | 2.8 | 2.77 | 3.4 | 3.40 | 5.0 | 7.1 | 7.11 | — | — |
| 200 | 8 | 216.3 | 219.08 | 2.8 | 2.77 | 4.0 | 3.76 | 6.5 | 8.2 | 8.18 | — | — |
| 250 | 10 | 267.4 | 273.05 | 3.4 | 3.40 | 4.0 | 4.19 | 6.5 | 9.3 | 9.27 | — | — |
| 300 | 12 | 318.5 | 323.85 | 4.0 | 3.96 | 4.5 | 4.57 | 6.5 | 10.3 | 9.53 | — | — |
| 350 | 14 | 355.6 | 355.6 | — | 3.96 | — | 4.78 | — | 11.1 | — | — | — |
| 400 | 16 | 406.4 | 406.4 | — | 4.19 | — | 4.78 | — | 12.7 | — | — | — |

허용공차

| 구분 | | 규격 | KS D3576 | | ASTM A312 | |
|------|-------|-----------|----------|----------------|----------------|----------------|
| 허용공차 | 외경 | D < 30 | ±0.3 | 10.29≤D≤48.26 | +0.40 -0.80 | |
| | | D ≥ 30 | ±1% | 48.26≤D≤114.3 | ±0.80 | |
| | | | | 114.3≤D≤219.08 | +1.60 -0.80 | |
| | | | | | 219.08≤D≤406.4 | +2.40 -0.80 |
| | | | | | | 모든치수 |
| | | | | 두께 | t < 2 | |
| | t ≥ 2 | ±10% | | | | |
| | 길이 | 지정길이 이상 | | 모든치수 | | |
| | | 실용상 곧아야 함 | | 실용상 곧아야 함 | | |

취급요령

1. 보관 및 운반

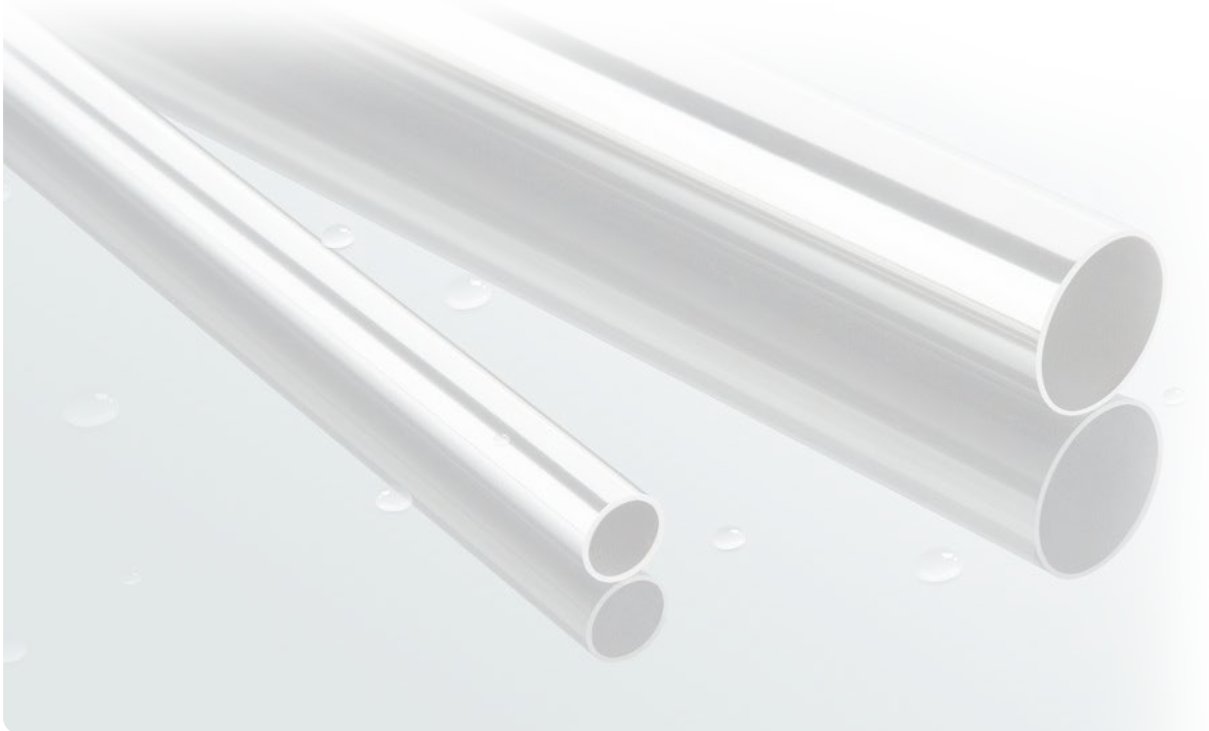
스테인리스강관의 내식성이 좋은 이유는 부동태 피막이 형성되어 있기 때문이며, 이러한 부동태 피막을 보존, 유지하기 위해서는 세심한 주의가 필요합니다.

- 1) 보관시에는 수분, 먼지, 기름 등이 접촉되어 표면에 녹이 발생하지 않도록 유의하여야 합니다. 철분을 포함하고 있는 먼지가 표면에 흡착될 경우 철분이 우선 부식되어 외관이 나빠게 되고, 다시 스테인리스강으로 부터 부식이 진전될 수 있으므로, 보관시에는 철분의 Source를 제거해야 합니다.
- 2) 운반시에는 표면에 긁힘이 발생하지 않도록 고무나 목재 받침대를 이용해야 합니다.

2. 배 관

- 1) 시멘트, 몰타르 등에 급결제, 동결방지제를 사용하여 스테인리스 강관을 매설할 경우 표면부식의 원인이 되므로 직접 접촉하지 않도록 강관표면에 부식방지조치(*참조)를 취해야 합니다.
- 2) 스테인리스 강관은 국내의 일반적인 통양 환경에서는 우수한 내식성을 나타냅니다. 그러나 매설배관의 내식성은 토질에 많은 지배를 받으므로, 지중 매설 지역에서는 사전에 충분히 검토한 후 부식방지조치(*참조)를 취해야 합니다. 토질에서는 토양의 조성, 함유 염류 농도, 박테리아 등의 화학적 인자와 토양 내 입자 크기의 분포, 통기성, PH, 함수량 등의 물리적 인자가 있습니다.
- 3) 해안지대, 온천지대, 매립지, 쓰레기 소각장 근처, 환경 공해가 심한 공업지대 등의 특수 지역에 배관을 매설하는 경우에는 환경에 적합한 강종의 선택과 부식방지조치(*참조)가 필요합니다.
- 4) 매설 배관시 타종 강관(강관, 주철관, 동관 등)과 같이 매설시에는 타종 강관과의 거리를 30cm 이상 유지하는 것이 좋습니다.
- 5) 보온재는 원칙적으로 Glass Wool을 사용합니다.
규조토나 석면 등은 염소이온이 농축되어 있어 부식이 발생할 우려가 있습니다. 또한 염소이온이 높은 지하수를 사용할 경우 부식이 발생할 우려가 있습니다.

* 참조 - 강관표면에 Tape, 방식 도료, 비닐 Tape 등을 배관시 입힘.



주름마디 스테인리스 강관 (새들분수전 지진 발생시에도, 깨끗한 물을 깨끗한

급수관의 내진성 향상을 도모, [KWWA D 118 규격, KC 인증], 주름마디 스테인레스 강관, 첨단 기술로 파이프 절단에서 성형가공, 용접, 검사, 출하까지 자사 공장의 일관 제작이기 때문에 고품질의 제품을 안전하게 사용하실 수 있습니다.

[KWWA D 118_KC인증] 주름마디 스테인리스 강관 특징

1. 내진성이 뛰어나 지진 발생 시에도 안전합니다.

또한, 뛰어난 내압성으로 공사현장에서 파손 등의 걱정이 없습니다.

2. 내구성, 내식성이 우수하고 위생적입니다.

SUS304를 사용하고 있기 때문에, 내구성, 내식성이 우수하여 깨끗한 물을 그대로 전해드립니다.

3. 가요성(쉽게 휘고 다시 복원할 수 있는 능력)이 우수합니다.

외부 힘에 따라 자유자재로 신축, 구부릴 수 있기 때문에 배관 작업의 효율성이 크게 향상됩니다.

4. 부재가 절약되고 비용 절감이 가능합니다.

부재를 절약할 수 있기 때문에 비용절감이 가능합니다.

또한, 급수관은 장기간 매설되므로 여러 번 설치 할 필요가 없습니다.



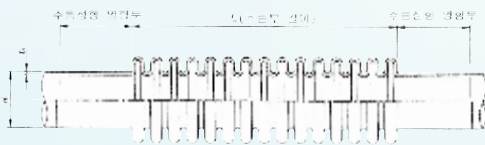
연결용) 상태로 전해드립니다.

주름마디 스테인리스강관의 종류

| 주름마디스테인리스강관 (8마디) | 주름마디분수전연결관 (2마디) 일반형 | 주름마디분수전연결관 (2마디) 소켓일체형 |
|------------------------|---|---|
| 13A X 0.8t X 4M | 13A X 600L | 13A X 600L |
| 20A X 1.0t X 4M | 20A X 700L | 20A X 700L |
| 25A X 1.0t X 4M | 25A X 700L | 25A X 700L |
| 30A X 1.2t X 4M | 30A X 800L | 30A X 800L |
| 40A X 1.2t X 4M | 40A X 1000L | 40A X 1000L |
| 50A X 1.2t X 4M | 50A X 1000L | 50A X 1000L |
| KWWA D 118 규격 KC 인증 |  |  |



주름마디부의 치수

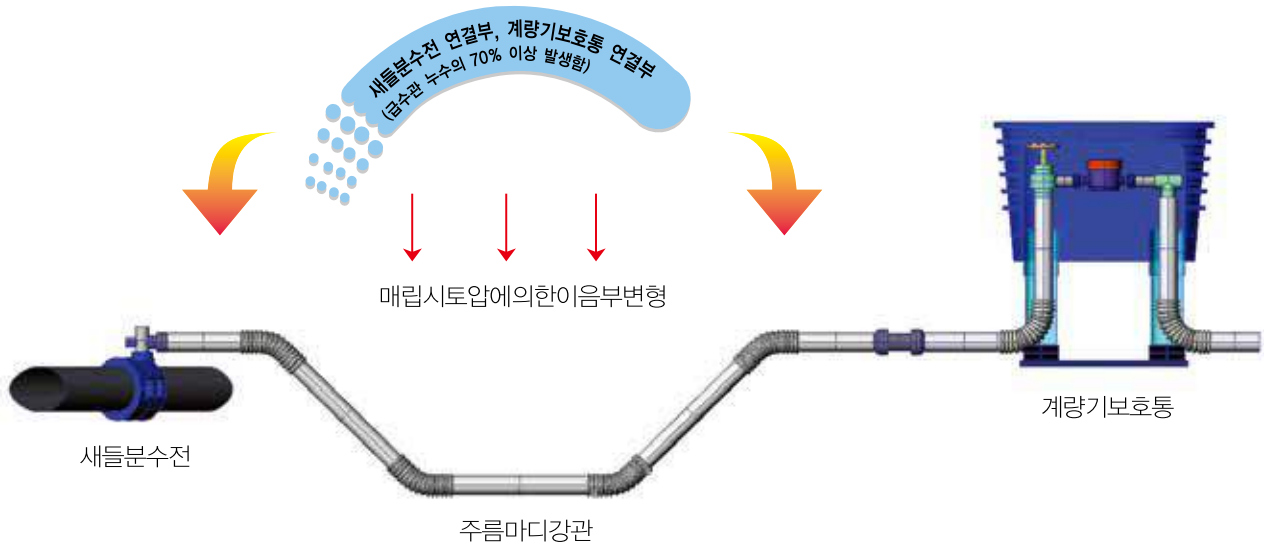


| 호칭 지름 | 직관부바깥지름 d1 | | | 직관부두께 t1 | | 주름부길이 l2 | | 산수 |
|----------|------------|------------|--------------|----------|-------|----------|-----|----|
| | 기준치수 | 허용차 | 평균 바깥지름의 허용차 | 기준치수 | 허용차 | 기준치수 | 허용차 | |
| 13A | 15.88 | 0 -0.37 | 규정안함 | 0.8 | ±0.08 | 80 | ±10 | 15 |
| 20A | 22.22 | | | 1.0 | ±0.10 | 120 | | 15 |
| 25A | 28.58 | | | 1.0 | | 120 | | 15 |
| 30A | 34.00 | ±0.34 | ±0.2 | 1.2 | ±0.12 | 153 | ±20 | 15 |
| 40A | 42.70 | ±0.43 | | 1.2 | | 225 | | 20 |
| 50A | 48.60 | ±0.49 | | 1.2 | | 225 | | 20 |

- ※ 비교 : 1. 직관부의 평균 바깥지름의 허용차란 직관부의 임의 횡단면에 있어서 원주를 원주율 $\pi(3.1416)$ 로 나눈 값 또는 상호 교차하는 쌍방향 바깥지름 측정치의 산술평균치와 기준치수와의 차를 말한다.
2. d1(직관부 바깥지름)의 치수측정은 주름부 성형의 영향부(30~50mm)의 범위를 제외하고 실시한다.

☀ 주름마디 스테인리스강관을 이용한 배관시공

- 스테인리스강관의 중간중간에 주름부를 형성 이음매 없이 시공이 간편하다.
- 배관의 이음부에 발생하는 모든 변위를 주름부에서 신축성을 통하여 해소하므로 누수의 염려가 없다.



☀ 주름마디강관 + 이중 금속관의 혼합 배관시공

- 새들 분수전 연결부, 계량기보호통 연결부 등. 급수관 누수의 70% 이상이 관 접합부에서 발생된다.
- 주름마디강관 + (PFP, HI-3P)등 혼용시공. 이음부의 충격을 주름부에서 흡수. 누수의 우려가 없다.



분기용 주름마디 스테인리스강관

용도

입상배관에서 계량기 인입까지의 배관

주기능

- 좁은 공간의 배관에서 이음부 없이 원하는 형태로의 구루빙 시공이 가능함.
- 주름부에서 신축성을 해소하므로 내진배관에 적합함.
- 일반배관용 스테인리스강관(KS D 3595)과 동일 소재로서 모든 스텐이음관(SR-JOINT, SP-JOINT) 등과 바로 결합하여 사용.
- 주름부가 파이프 자체에 일체화가 되어있어 엘보등 이음부속이 필요 없어 누수의 우려가 없음.

주름마디
스테인리스강관을
이용한
양수기함



제품
적용
사례



1

2

3

- 1 분기용 배관 사례
2 분기용 주름마디 배관 연결
3 상수도용 배관 사례



☀ 대구경(100A이상) 주름마디 스테인리스강관

좁은 장소에서의 작업이나 지반의 굴곡,凹凸이 심한 작업환경에 주름마디강관을 적용하여 파이프를 자유자재로 구부릴 수 있어 엘보 등의 이음매 없이 시공이 간편하며, 배관의 연결부의 충격을 주름부에서 신축성을 통하여 해소하므로 누수의 염려가 없다.



「수도용 주름마디 스테인리스 강관」의 특징

- 일반배관용 스테인리스강관(KS3595)을 원소재로 하여 파이프의 내측에일정한 압력으로 **액압 성형**하여 **주름부를 형성**하고 **고용화 열처리**함.
- 파이프의 중간 중간에 15~20개의 주름부를 형성하여 충격이나 진동, 지진 및지반침하 등에 의한 배관의 변위를 **주름부에서 신축성**을 통하여 **해소**하므 로 배관의 파손 및 관이음부에 영향이 전혀 없어 누수율“제로”를 지향하는 제품임.
- 스테인리스 강관 재질을 사용하므로 내구성 및 **내식성이 뛰어나**며 녹에 대한 염려가 없어 위생적임.
- 주름마디부가 flexible하여 시공이 간편하고 **파이프를 자유자재로 구부릴 수 있어** 좁은 장소에서의 작업이나 지반의 굴곡,凹凸이 심한 작업환경에서도 작업이 용이함.
- **이음매를 획기적으로 줄여** 시공기간을 단축할 수 있고, 전문적인 배관기술이 없어도 시공할 수 있기 때문에 경제적임.

☼ 제품의 적용 및 응용



제품 구매 정보

| | |
|-----|--|
| 1. | 제품명 가. 배관용 스테인리스 강관 (KS D 3576) 나. 일반 배관용 스테인리스 강관(KS D 3595) 다. 수도용 주름마디 강관(KWWA SPS D-118) |
| 2. | 제품이 제조 또는 조립된 국가 가. 원산지 : 대한민국 |
| 3. | 제조자 또는 공급자의 주소 및 성명 가. 제 조 자 : 이에프코리아(주) 나. 주 소 : 경기도 김포시 대곶면 대곶남로 446번길 12-17 다. 대표이사 : 임 원일 라. 연 락 처 : 031) 997-0002 |
| 4. | 사용조건 및 사용제한 사항 가. 제품은 급수, 급탕, 배수, 냉온수 배관에 사용하는 스테인리스 강관으로 본 용도 외의 환경에서는 사용할 수 없습니다. |
| 5. | 성능 특성 정보 가. 수압 시험 시 누설이 없거나, 비파괴 검사 시 이상이 없어야 합니다. 나. 제품의 경우 용출시험 성능에 이상이 없어야 합니다. |
| 6. | 사용 원료 등 제품 구성 가. 제품의 소재는 스테인리스 STS304이며, 제품의 별도 구성품은 없습니다.(마개 제외) |
| 7. | 유지 보전 및 청소에 관한 정보 가. 제품 내부에 이물질이 들어가지 않도록 특별히 주의하십시오. 나. 보관 시에는 Steel dust, 수분, 먼지, 기름, 윤활유, 분진 등이 접촉되어 표면에 부식이 발생 할 수 있습니다. 다. 운반 시에는 표면 긁힘이 발생하지 않도록 고무나 목재 받침대를 이용하고 운반 장비는 스테인리스 전용 장비를 사용하 며, 지면에 의한 오염을 막기 위하여 장갑을 사용하여야 합니다. 라. 해안가등 부식성 있는 토양에 매설시 심각한 부식이 발생할 수 있습니다. |
| 8. | 예비 또는 대체 부품에 대한 정보 및 이들 부품 입수 방법 가. 별도의 부품은 포함하지 않으며(마개 제외), 제품에 대한 제고 문의는 당사로 연락하시기 바랍니다. (대표 전화 : 031 - 997 - 0002) |
| 9. | 특정 환경에서 이용할 수 있는 추가 부품에 대한 정보 가. 당사는 배관용 파이프만 취급하며, 별도의 추가부품은 생산하고 있지 않습니다. |
| 10. | 알려진 위험 및 위험성을 포함한 안전관련 사항 가. 사용압력 초과 사용 시 제품의 변형 및 안전상의 위험이 있을 수 있으므로 사용압력을 준수하여 사용해 주시기 바랍니다. |
| 11. | 보증 및 보증서 가. 구입일로부터 1년 까지는 무상서비스를 실시하며, 보증기간이 경과 했을 경우 유상 서비스를 받으실 수 있습니다. |
| 12. | 불만 처리 절차 가. 불만 접수는 영업담당자나, 유선으로 접수 할 수 있으며, 당사의 고객 불만처리규정 절차에 따라 처리됨을 알려드립니다. |
| 13. | 잔여 위험성 가. 겨울철 동파의 위험을 예방하기 위하여 사전에 열선 또는 보온재를 씌워 동파를 예방하여 주시기 바랍니다. 나. 특히, 옥외배관에 사용하는 경우 동파방지 대책을 수립하여 사용하시기 바랍니다. |
| 14. | 특수(전문) 설치에 대한 필요성 가. 당사에서는 설치에 대한 서비스는 실시하지 않고 있으며, 특수한 경우 숙련된 기술자에게 위탁설치를 하시기 바랍니다. |
| 15. | 주기적인 수수료, 서비스 비용, 예약금, 관련 비용, 세금과 같은 추가 비용을 포함한 제품의 총 가격 가. 당사의 제품은 주기적으로 서비스등에 의한 비용이 발생하지 않습니다. 다만, 계약에 명시되어 있는 경우 본사로 연락을 주시거나, 해당 영업사원을 통하여 받아 보실 수 있습니다. |
| 16. | 자원 소비 정보 가. 제품의 사용에 따른 별도의 소비자원 및 에너지는 필요하지 않습니다. |
| 17. | 환경적 이슈 가. 당사의 제품은 사용 환경에 관계없이 환경에 유해한 물질이 발생되지 않습니다. 나. 당사의 제품은 사용기간 경과 후 폐기시에도, 원재료로 환원되므로 환경적인 재처리 비용이 발생하지 않습니다. |
| 18. | 제품 인증 표시 가. 당사는 제품별 해당되는 규격(KS, KWWA, KC) 또는 법령에 따라 제품 인증 표시를 합니다. |